

Spett.le

Comune di CLES

DICHIARAZIONE CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETA' O ENTI PRIVATI

Il/la sottoscritto/a ADRIANO TALLER
nella sua qualità di CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Cles, per
i fini di cui all'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e s.m. (obblighi di pubblicazione concernente i
componenti degli organi di indirizzo politico), consapevole delle responsabilità civili, amministrative e penali,
relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000, sotto la propria
responsabilità

DICHIARA

- di non essere titolare di altre cariche presso enti pubblici o privati;
- di essere titolare delle seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi
(indennità, gettoni, ecc..) a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 c. 1 lett. d) D.Lgs. n. 33/2013):

ENTE	CARICA	DURATA CARICA (dal al)	COMPENSO percepito nel 2025

- di non avere svolto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
- di avere svolto i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14 c. 1 lett. e) D.Lgs.
n. 33/2013):

ENTE	INCARICO	DURATA INCARICO (dal al)	COMPENSO percepito nel 2025

Dichiara inoltre:

- di impegnarsi a comunicare tempestivamente eventuali modifiche e/o integrazioni rispetto a quanto sopra dichiarato;
- di aver preso visione dell'informativa ai sensi degli artt. 13 e 14 del Reg. UE 2016/679 in calce alla presente;
- di essere a conoscenza che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale del Comune di Cles, nella sezione Amministrazione trasparente, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013.

Data 06-03-26

